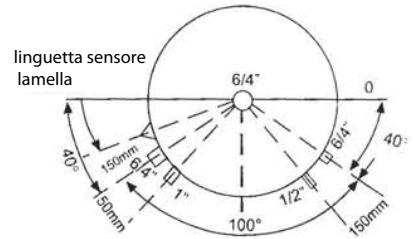


BREVE DESCRIZIONE

Serbatoio tampone in lamiera d'acciaio 37/2 spessore 3-4 mm secondo DIN 4753, interno nero
isolazione in gomma piuma 100 mm, 100% priva di fluorocloroidrocarburo.

Rivestimento in PVC disponibile in vari colori.

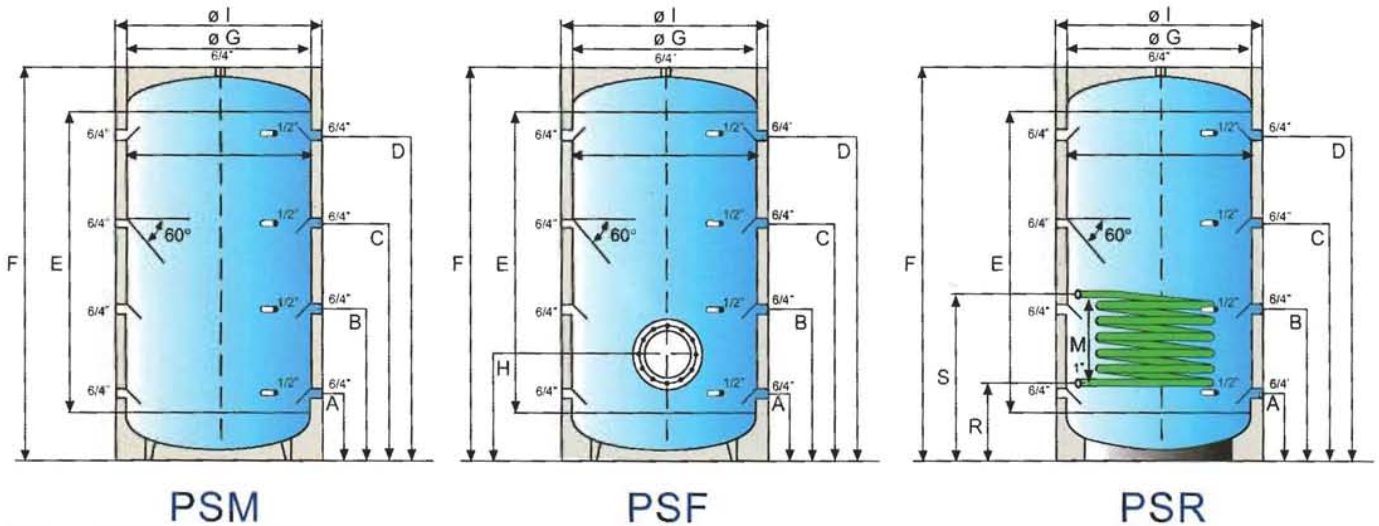
Trasporto: i serbatoi tampone vengono avvitati su palette, i rispettivi isolamenti vengono imballati separatamente



CONTROLLO PRESSIONE 3.1 SECONDO EN 10204

Max. sovrappressione d'esercizio nel boiler tampone **3,0 bar**
controle pressione del boiler tampone al 100% **4,5 bar**

Max. sovrappressione d'esercizio nello scambiatore di calore **8,0 bar**
controllo pressione dello scambiatore di calore al 100% **12,0 bar**



LITRI	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	R	S	bar	Max.Temp. °C			
300	210	460	790	1110	1000	1360	ø 550	290	750	450	210	660	3	95	1385	65 kg	1,2
400	205	510	810	1115	1000	1400	ø 650	325	850	605	205	810	3	95	1425	80 kg	1,4
500	205	605	995	1375	1250	1640	ø 650	325	850	900	205	1105	3	95	1665	88 kg	1,8
* 600 PSM	225	595	995	1395	1250	1670	ø 700	-	900	-	225	635	3	95	1685	95 kg	1,8
800	260	630	1030	1430	1250	1700	ø 790	385	990	670	260	930	3	95	1740	141 kg	2,4
1000	310	745	1250	1710	1500	2050	ø 790	390	990	720	310	1030	3	95	2100	156 kg	3
1250	296	730	1235	1695	1500	2030	ø 950	377	1150	720	296	1016	3	95	2100	170 kg	3
1500	372	817	1342	1752	1500	2150	ø 1000	407	1200	800	372	1172	3	95	2215	185 kg	3,6
2000	317	900	1490	2020	1800	2380	ø 1100	420	1300	800	317	1120	3	95	2440	211 kg	4,2
3000	355	955	1705	2255	2000	2660	ø 1250	460	1450	1050	380	1430	3	95	2850	300 kg	4,2
4000	490	1090	1840	2390	2000	2840	ø 1400	570	1600	1050	490	1555	3	95	3040	380 kg	5,0
5000	540	1110	1770	2400	2000	2935	ø 1600	600	1800	1000	540	1540	3	95	3140	450 kg	6,0

SERIE „ALFA“ M / R1 / R2*



SERBATOIO TAMPONE A STRATI

BREVE DESCRIZIONE

Serbatoio tampone termico a strati per la produzione dell'acqua di riscaldamento.

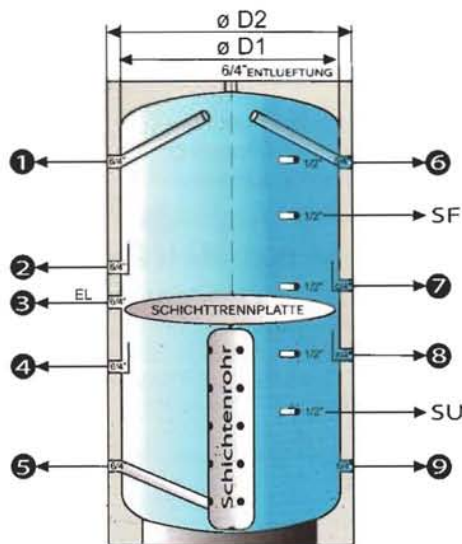
In acciaio 37/2 ed esecuzione verticale. Due grandi serpentine a tubo liscio inserite per l'apporto dell'energia solare secondo i strati. Con piastra separatrice di strati e tubo guida strati. Il serbatoio combina soprattutto l'apporto e l'emissione del calore tramite il suo sistema unico di trasporto calore, usufruendo così di ogni singolo grado senza mescolarsi con lo strato caldo del giorno di sole precedente e senza raffreddarlo.

Isolamento in gomma piuma PU con spessore 100 mm e rivestimento di protezione esterno in PVC.

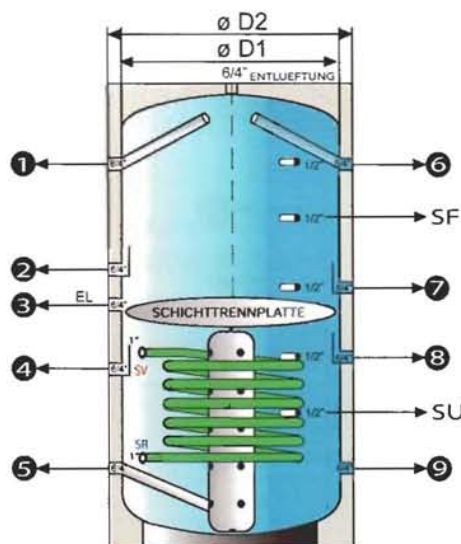
Colore: a scelta

TRASPORTO: i serbatoi tampone vengono avvitati su palette; i rispettivi isolamenti sono imballati separatamente.

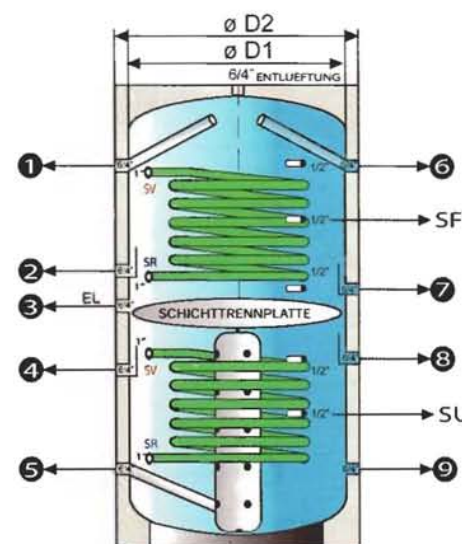
- 1 CALDAIA MANDATA - legno - caldaia
- 2 MANDATA per terza fonte di calore (stufe-risc. central.terra)
- 3 RISCALDAMENTO ELETTRICO
- 4 RITORNO CALDAIA
- 5 CIRCUITO RISCALDANTE RITORNO (tubo carico strato)
- 6 CALDAIA-OLIO-GAS-MANDATA
- 7 CIRCUITO RISCALDANTE MANDATA EV. RISC.A PAVIMENTO
- 8 CALDAIA OLIO-GAS-RITORNO
- 9 RITORNO per terza fonte di calore (stufe-risc. centr. terra)
- SV SOLARE MANDATA
- SR SOLARE RITORNO
- D1 DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO
- D2 DIAMETRO CON ISOLAMENTO
- 1 1/2 MANICOTTO SENSORE PER RISCALDAMENTO E SOLARE
- SF SENSORE SOLARE SUPERIORE
- SU SENSORE SOLARE INFERIORE



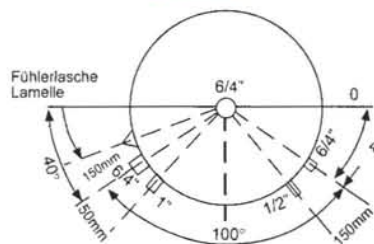
ALFA M



ALFA R1



ALFA R2



CONTROLLO PRESSIONE 3.1 secondo EN 10204

40° MAX. PRESSIONE D'ESERCIZIO NEL BOILER TAMPONE controllo pressione del boiler tampone al 100%

Max. sovrappressione d'esercizio nello scambiatore di calore controllo pressione dello scambiatore di calore al 100% temperatura max. °C 95

3,0 bar
4,5 bar

8,0 bar
2,0 bar

M= senza serpentina

R1= con una serpentina

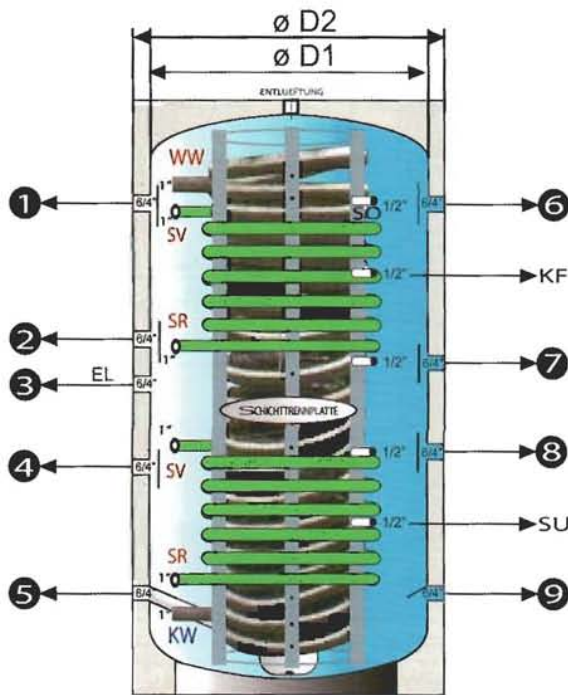
R2= con due serpentine

LITRI	1	6	2	3	4	5	9	7	8	SV sopra	SR sopra	SV sotto	SR sotto	D1	D2	altezza totale	SF	misura ribalt.	m ² sopra	resa Kw	m ² sotto	resa Kw	SU
500	1375	1065	865	605	205	895	705	1375	1025	715	205	650	850	850	1640	1135	1665	1,2	10-20	1,8	15-30	467	
800	1428	1168	1018	628	258	928	728	1428	1068	928	258	790	990	990	1700	1178	1740	1,8	15-30	2,4	20-45	490	
1000	1709	1250	1100	745	307	1150	845	1700	1160	1029	307	790	990	990	2050	1430	2150	2,4	30-50	3,0	45-65	577	
1250	1707	1247	1102	742	297	1147	842	1692	1192	947	301	950	1150	1150	2030	1427	2065	2,4	30-50	3,0	45-65	559	
1500	1757	1347	1152	822	377	1247	922	1757	1257	1022	372	1000	1200	1200	2150	1502	2215	2,4	30-50	3,6	45-70	627	
2000	2029	1499	1285	909	329	1399	1009	2029	1419	1129	329	1100	1300	1300	2380	1727	2610	2,8	35-55	4,2	70-95	662	

PRINCIPIO DI PASSAGGIO GAMMA KS SERBATOIO A STRATI COMBI PRIVO DI LEGIONELLE
 Serbatoio termico a strati per la produzione multifunzionale di acqua industriale e per il riscaldamento costituito da:

- serbatoio acqua per riscaldamento in acciaio 37.2 ed esecuzione verticale
- serbatoio di passaggio in tubo d'acciaio a spirale 1,4571 DN 40 per la produzione igienica dell'acqua industriale
- due grandi serpentine in tubo liscio installate per l'apporto dell'energia solare secondo i strati.
- spirale di entrata flusso per produttori alternativi di energia
- tubo termico a strati per il flusso di ritorno dell'acqua di riscaldamento
- isolamento in gomma piuma PU spessore 100 mm con rivestimento protettivo esterno in PVC; colore: a scelta

- 1 CALDAIA MANDATA - CALDAIA A LEGNA
- 2 MANDATA per ev. terza fonte di calore (stufe-iscald. central. terra)
- 3 RISCALDAMENTO ELETTRICO
- 4 RITORNO CALDAIA - CALDAIA A LEGNA
- 5 EVENT. CALDAIA AD OLIO- GAS MANDATA
- 6 CIRCUITO SCALDANTE MANDATA EVENT. RISCALDAM. A PAVIMENTO
- 7 RITORNO CALDAIA AD OLIO - GAS
- 8 RITORNO per event.terza fonte di calore (stufe-iscald. central. terra)
- 9 SOLARE MANDATA
- SV SOLARE RITORNO
- SR DIAMETRO PRESSIONE SENZA ISOLAMENTO
- D1- DIAMETRO CON ISOLAMENTO
- D2- MANICOTTO SENSORE PER RISCALDAMENTO E SOLARE
- 1 1/2" SOLARE
- KW ACQUA FREDDA (ACQUA POTABILE)
- WW ACQUA CALDA (ACQUA POTABILE)
- SO SENSORE SOLARE SUPERIORE
- SU SENSORE SOLARE INFERIORE
- KF SENSORE CALDAIA AD OLIO O GAS



(KS) GAMMA R2

M= senza serpentina

R1= con 1 serpentina

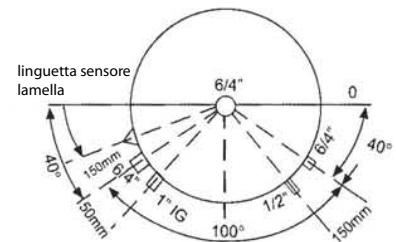
R2 con 2 serpentine

Controllo pressione 3.1 secondo EN 10204

Max. sovrappressione d'esercizio nel boiler tampone 3,0 bar
 controllo pressione nel boiler tampone al 100% con 4,5 bar

Max. sovrappressione d'esercizio nello scambiatore di calore solare 8,0 bar
 controllo pressione dello scambiatore di calore solare al 100% 12,0 bar

Max. sovrappressione d'esercizio nel tubo ondulato per l'acqua industriale 6,0 bar
 temperatura massima °C 95



LITER	1	6	2	3	4	5	9	7	8	SV sopra	SR sopra	SV sotto	SR sotto	D1	D2	altezza totale	KF	misura ribalt.	m ² sopra	resa Kw	m ² sotto	resa Kw	KW	WW	SU
600	1385	1000	885	610	225	900	710	1285	935	835	325	700	900	1640	1142	1665	1,2	10-20	1,8	15-30	225	1385	467		
800	1423	1023	908	623	258	923	723	1318	958	858	358	790	990	1700	1173	1740	1,8	15-30	2,4	20-45	258	1423	490		
1000	1710	1250	1090	745	310	1150	845	1640	1140	1040	390	790	990	2050	1430	2150	2,4	30-50	3,0	45-65	300	1720	577		
1250	1697	1237	1077	727	292	1137	827	1627	1127	1027	377	950	1150	2030	1417	2065	2,4	30-50	3,0	45-65	287	1707	559		
1500	1747	1337	1137	812	342	1237	912	1657	1187	1087	437	1000	1200	2150	1492	2215	2,4	30-50	3,6	45-70	337	1757	627		
2000	2035	1490	1275	900	325	1390	1000	1935	1325	1225	425	1100	1300	2380	1712	2610	2,8	35-55	4,2	70-95	325	2035	662		

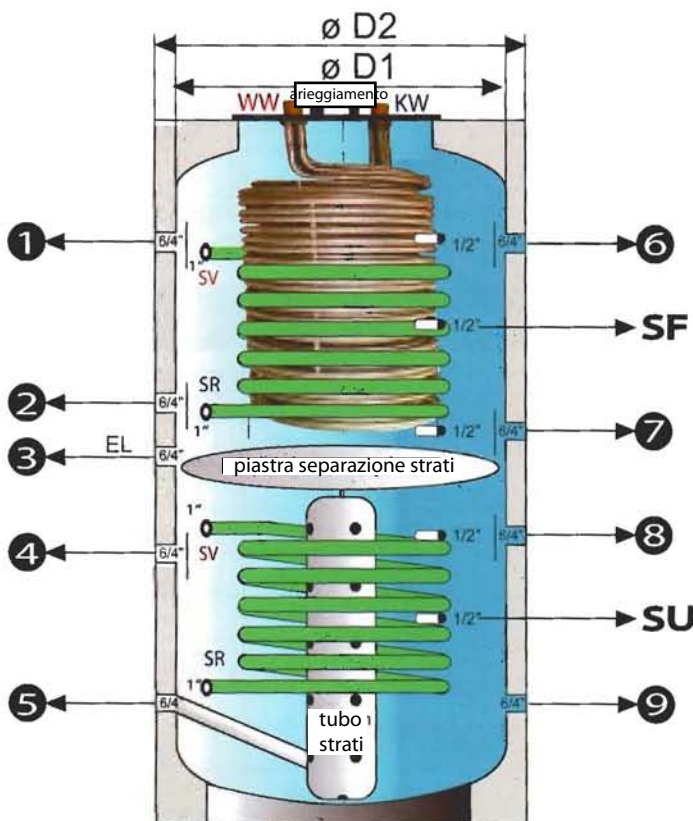
PRINCIPIO DI PASSAGGIO SERBATOIO STRATI COMBI PRIVO DI LEGIONELLE

Serbatoio strati termico per la produzione multifunzionale di acqua industriale e per riscaldamento, costituito da:

- serbatoio acqua per riscaldamento in acciaio ST 32.2 ad esecuzione verticale
- serbatoio di flusso in tubi lisci d'acciaio spiralati 4 volte 1.4571 per la produzione igienica di acqua industriale
- due grandi serpentine in tubo liscio per l'apporto secondo strati, dell'energia solare
- serpentina di entrata flusso per produttori di energia alternativi
- tubo termico a strati per il flusso di ritorno dell'acqua per riscaldamento
- isolamento in gomma piuma PU spessore 100 mm e rivestimenti di protezione esterno in PVC; colore: a scelta

- 1 CALDAIA MANDATA - LEGNO - CALDAIA
- 2 MANDATA per 3. fonte di calore (stufe-risc. centr. terra)
- 3 RISCALDAMENTO ELETTRICO
- 4 RITORNO CALDAIA A LEGNA
- 5 RITORNO CIRCUITO DI ACCENZIONE (tubo carico strati)
- 6 CALDAIA OLIO - GAS MANDATA
- 7 CIRC. DI ACCENZIONE MANDATA EV. RISC. A PAV.
- 8 RITORNO CALDAIA OLIO - GAS
- 9 RITORNO per 3. fonte di calore (stufe-risc. centr. terra)
- SV SOLARE MANDATA
- SR SOLARE RITORNO
- D1 DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO
- D2 DIAMETRO CON ISOLAMENTO
- 1/2 MANICOTTO SENSORE PER RISCALD. E SOLARE
- KW ACQUA FREDDA (ACQUA POTABILE)
- WW ACQUA CALDA (ACQUA POTABILE)
- SF SENSORE SOLARE SUPERIORE
- SU SENSORE SOLARE INFERIORE

M= senza serpentina
 R1 = con 1 serpentina
 R2 = con 2 serpentine

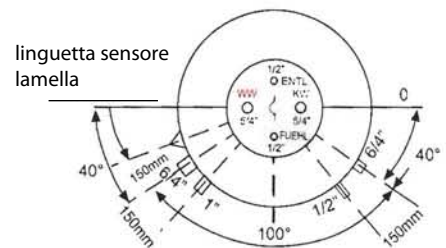


CONTROLLO PRESSIONE 3.1 SECONDO EN 10204
 max. sovrappressione d'esercizio nel boiler tampone 3,0 bar
 controllo pressione del boiler tampone al 100% a 4,5 bar

Max. sovrappressione d'esercizio nello scambiatore di calore solare 8,0 bar
 controllo pressione dello scambiatore di calore solare al 100% a 12,0 bar

Max. pressione d'esercizio nello scambiatore di calore acqua industr. in acciaio
 pressione controllo acqua industriale scambiatore di calore in acciaio 16,0 bar

Temperatura max. °C 95



LITER	1	6	2	3	4	5	9	7	8	SV sopra	SR sopra	SV sotto	SR sotto	D1	D2	altezza totale	SF	misura ribalt.	m ² sopra	resa nw	m ² sotto	resa kw	SU
600	1385	1000	885	610	225	900	710	1385	1035	735	225	700	900	1640	1142	1740	1,2	10-20	1,8	15-30	467		
800	1423	1078	978	623	258	923	723	1428	1028	928	258	790	990	1700	1173	1800	1,8	15-30	2,4	20-45	490		
1000	1710	1250	1095	745	310	1150	845	1700	1160	1030	310	790	990	2050	1430	2150	2,4	30-50	3,0	45-65	577		
1250	1697	1237	1082	732	296	1137	832	1687	1147	1016	296	950	1150	2000	1417	2200	2,4	30-50	3,0	45-65	564		
1500	1752	1342	1212	817	372	1242	917	1752	1252	1172	372	1000	1200	2150	1497	2270	2,4	30-50	3,6	45-70	644		
2000	2030	1490	1280	890	320	1300	990	2030	1430	1120	320	1100	1300	2430	1555	2590	2,8	35-55	4,2	70-95	655		

Tampone combi contenuto/tipo	litri	600	800	1000	1250	1500	2000	
temp.acqua risc.mandata	°C	80	80	80	80	80	80	
perdita tempo attesa	kW/ h 24h	2,6	2,8	2,9	2,9	3,2	3,4	
tubo acciaio spiralato	m ²	3,58	3,58	4,3	4,3	5,6	5,6	
cont. acqua tubo acciaio	l	12,06	12,06	19,33	19,33	25,43	25,43	
portata acq.risc. ΔT 20°C	m ³ /h	4,2	4,2	6,38	6,38	7,3	7,3	
indice resa	N _L	3,20	3,20	5,2	5,2	6,8	6,8	
perdita press.tubo acciaio	mbar	180	180	202	202	240	240	
10°C-45°C	resa di punta	l/m	40	40	60	60	64	64
	resa continuativa	l/ h	2400	2400	3650	3650	4200	4200
assorbim.resa max.	kW	97,7	97,7	148,5	148,5	170	170	
serpentina solare super.	m ²	1,2	1,8	2,4	2,4	2,4	2,8	
contenuto acqua	l	7,38	11,07	14,77	14,77	14,77	17,23	
portata	l/ h	420	420	460	460	460	680	
perdita pressione	mbar	115	115	120	120	120	130	
serpentina solare infer.	m ²	1,8	2,4	3,0	3,0	3,6	4,2	
contenuto acqua	l	11,07	14,77	18,46	18,46	22,15	25,84	
portata	l/ h	440	460	520	520	830	1100	
perdita pressione	mbar	115	120	125	125	135	145	
coefficiente lambda	60°C W/mK	0,024	0,024	0,028	0,028	0,028	0,030	
peso a vuoto-tipo R2	Kg	203	238	280	301	332	409	



PRESE AGGIUNTIVE

„BETA R2“

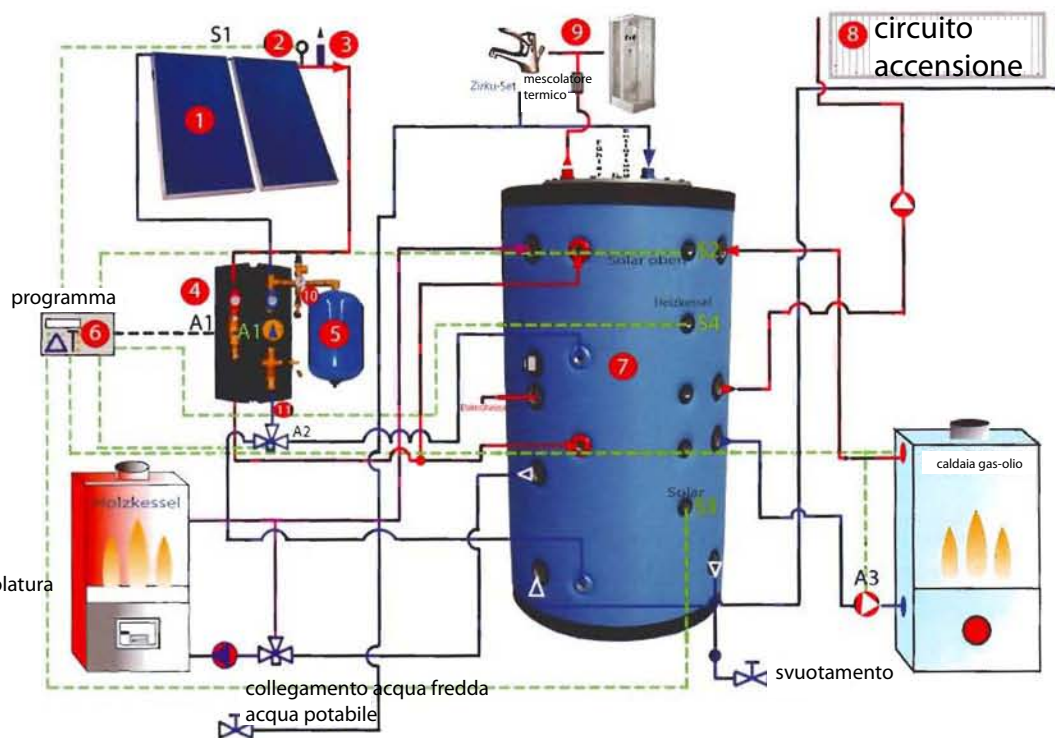
Tampone combi contenuto/tipo	litri	600	800	1000	1250	1500	2000
esempio 1							
a) temp.acqua risc.mandata	°C	70	70	70	70	70	70
temperatura carico serbatoio	°C	65	65	65	65	65	65
resa di presa continua l/h	10-45°C	1250	1800	2000	2000	2500	2500
resa riscaldante caldaia	kW	50,88	73,26	81,41	81,41	101,76	101,76
portata acqua riscaldam. ΔT 20°C	m³/h	2,18	3,14	3,50	3,50	4,37	4,37
b) resa di presa continua l/h	10-45°C	750	750	1200	1200	1700	1700
resa riscaldante caldaia	kW	30,52	30,52	48,84	48,84	69,20	69,20
portata acqua riscald. ΔT 20°C	m³/h	1,31	1,31	2,09	2,09	2,97	2,97
c) resa di presa continua l/h	10-45°C	500	500	900	900	1200	1200
resa riscaldante caldaia	kW	20,35	20,35	36,63	36,63	48,84	48,84
portata acqua riscald. ΔT 20°C	m³/h	0,87	0,87	1,57	1,57	2,09	2,09
esempio 2							
temperatura acqua risc.mandata	°C	60	60	60	60	60	60
temperatura carico serbatoio	°C	55	55	55	55	55	55
resa di presa continua l/h	10-45°C	900	900	1200	1200	1400	1400
resa riscaldante caldaia	kW	36,63	36,63	48,84	48,84	56,98	56,98
portata acqua riscaldam. ΔT 20°C	m³/h	1,57	1,57	2,09	2,09	2,44	2,44
VALORE INDICATIVO-SUPERF.COLLETTORE	m²	6,00	8,00	12,00	14,00	16,00	20,00

NL - numero resa nominale dipendente dalla temperatura serbatoio. Valori indicativi : 80°C = 100% - 70°C = 90% - 60°C = 75% - 55°C = 50%

PRESE AGGIUNTIVE

„GAMMA R2“

tampone combi contenuto/tipo	litri	600	800	1000	1250	1500	2000
esempio 1							
a) temp.acqua riscald. mandata	°C	70	70	70	70	70	70
temperatura serbatoio	°C	65	65	65	65	65	65
resa di presa continua l/h	10-45°C	1200	1700	1900	1900	2400	2800
resa riscaldamento caldaia	kW	48,84	69,19	77,33	77,33	97,69	113,97
portata acqua riscald. ΔT 20°C	m³/h	2,09	2,97	3,32	3,32	4,20	4,20
b) resa di presa continua l/h	10-45°C	700	800	1200	1200	1700	2000
resa riscaldante caldaia	kW	28,49	32,56	48,84	48,84	69,20	81,41
portata acqua riscaldam. ΔT 20°C	m³/h	1,22	1,39	2,09	2,09	2,97	3,50
c) resa di presa continua l/h	10-45°C	600	700	800	800	1100	1400
resa riscaldante caldaia	kW	24,42	28,49	32,56	32,56	44,77	56,98
portata acqua riscaldam. ΔT 20°C	m³/h	1,04	1,22	1,39	1,39	1,92	2,44
esempio 2							
temp.acqua risc. mandata	°C	60	60	60	60	60	60
temperatura carico serbatoio	°C	55	55	55	55	55	55
resa di presa continua l/h	10-45°C	600	900	1000	1000	1100	1300
resa riscaldamento caldaia	kW	24,42	36,63	40,70	40,70	44,77	52,91
portata acqua riscald. ΔT 20°C	m³/h	1,04	1,57	1,74	1,74	1,92	2,27
VALORE INDIC.-SUPERF.COLLETTORE	m²	6,00	8,00	12,00	14,00	16,00	20,00



legenda

- 1 collettori solari
 - 2 set di collegamento
 - 3 arieggiamento
 - 4 gruppo pompe
 - 5 vaso di espansione
 - 6 comando elettr.
 - 7 serbatoio combi
 - 8 circuito di accensione
 - 9 valvola termica di mescolatura
 - 10 antigelo
 - 11 valvola a tre vie
- S sensore
A uscita di controllo

riscaldamento solare acqua industriale
con sostegno caldaia

coinvolg.campo collettore tramite valvola di comutazione a 3 vie - post riscaldamento con caldaia ad olio, gas o legno

Tutti gli schemi idraulici sono intesi come esempio informativo e non come progetto d'installazione.

Il circuito di accensione con la maggiore quantità d'acqua (quasi sempre la pompa di calore) deve essere sempre collegato al tubo di carico strati.

Per poter regolare esattamente l'idraulica, il serbatoio strati deve essere collegato tramite valvole di regolazione sezione e un by pass.

In nessun caso il serbatoio strati dovrà essere collegato come deviatore d'acqua (doppio passaggio acqua).

Per la corretta funzione dell'impianto serbatoio strati deve essere redatto uno schema di progetto.

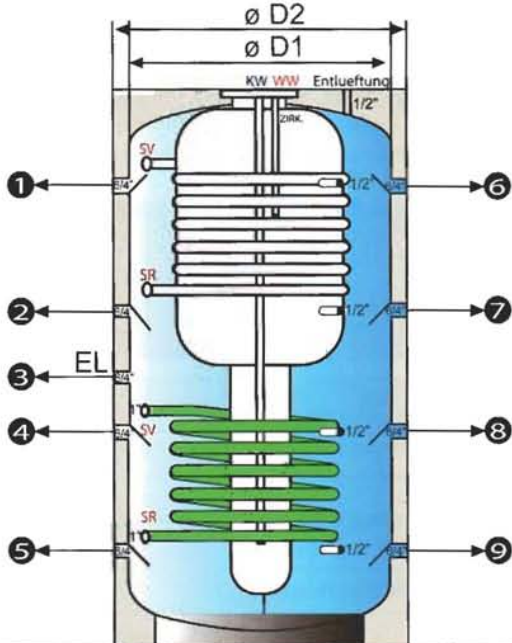
SERBATOIO COMBI

- Con campana acqua industriale smaltato, contenuto a partire da 170 l
- Con uno-due scambiatori di calore a tubo circolare rispettivamente grandi per fone di energia, p.es. incorporazione solare.
- Con isolamento in gomma piuma PU spessore 100 mm staccabile
- Con rivestimento esterno in PVC, colore a scelta.
- Con anodo di protezione
- Con collegamento per riscaldamento elettrico.
- 5 anni di garanzia

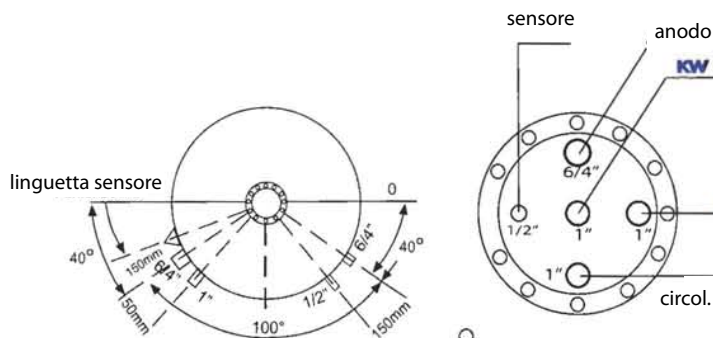
Max. pressione d'esercizio acqua industriale
 Max. pressione d'esercizio acqua per riscaldamento
 Pressione controllo parte riscaldamento
 Temperatura max. °C95

- 1 | CALDAIA MANDATA - CALDAIA A LEGNA
- 2 | MANDATA per 3.fonte calore (stufe-risc.terra)
- 3 | RISCALDAMENTO ELETTRICO
- 4 | RITORNO PER CALDAIA A LEGNA
- 5 | RITORNO per 3.fonte calore (stufe, risc.terra)
- 6 | CALDAIA OLIO-GAS MANDATA
- 7 | CIRCUITO ACCENSIONE MANDATA EV. RISC. pavim
- 8 | RITORNO CALDAIA OLIO-GAS
- 9 | CIRCUITO ACCENSIONE RITORNO
- SV | SOLARE MANDATA
- SR | SOLARE RITORNO
- D1 | DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO
- D2 | DIAMETRO CON ISOLAMENTO
- 1/2" | MANICOTTO SENSORE PER RISC. E SOLARE
- KW | ACQUA FREDDA (ACQUA POTABILE)
- WW | ACQUA CALDA (ACQUA POTABILE)

M = senza serpentina
 R1 = con 1 serpentina
 R2 = con 2 serpentine



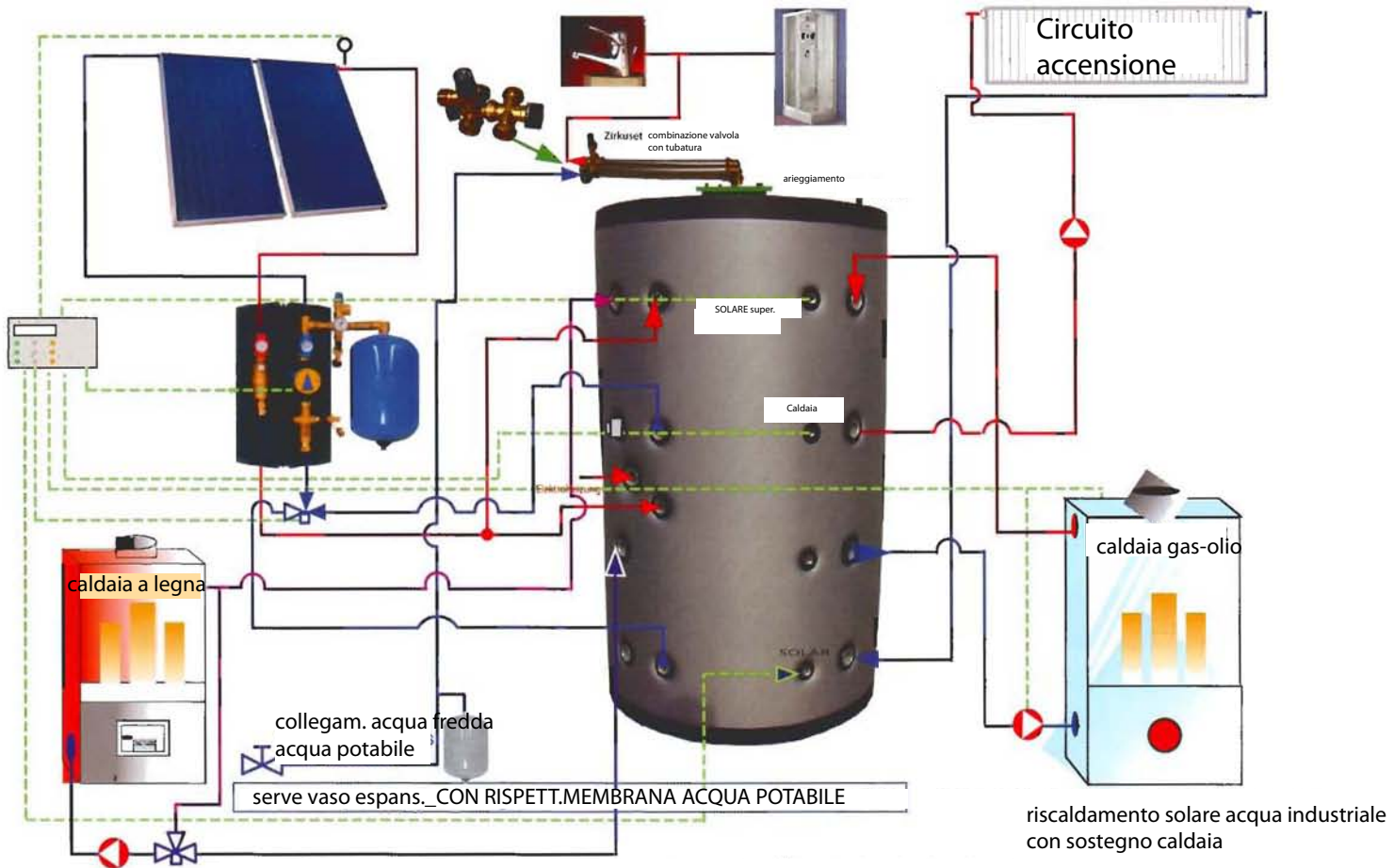
SIGMA R1 (R2)



E' NECESSARIO:

- 1) usare un vaso di espansione per la condotta dell'acqua industriale con rispettiva membrana per l'acqua potabile
- 2) riempire per primo il serbatoio interno dell'acqua calda

Litri	1	6	2	3	4	5	9	7	8	SV	SR	SV	SR	D1	D2	altezza totale	misura ribalt.	m ² sopra	resa Kw	m ² sotto	resa
	sopra	sopra	sotto	sotto																	
600/170	1395	995	705	595	225	995	595	1382	952	635	225	700	900	1670	1785	1,2	10-20	1,8	15		
800/170	1430	1030	866	630	260	1030	630	1420	1020	798	260	790	990	1700	1840	1,8	15-30	2,5	20		
1000/190	1710	1250	1020	745	310	1250	745	1710	1190	960	310	790	990	2050	2180	2,4	30-50	3,0	45		
1250/190	1695	1235	1007	730	296	1235	730	1700	1178	947	296	950	1150	2030	2170	2,4	30-50	3,0	45		
1500/190	1752	1342	1097	817	372	1342	817	1585	1235	1022	372	1000	1200	2150	2310	2,4	30-50	3,6	45		
2000/190	2010	1480	1265	900	317	1490	900	1850	1380	1120	317	1100	1300	2380	2570	2,8	35-55	4,2	70		



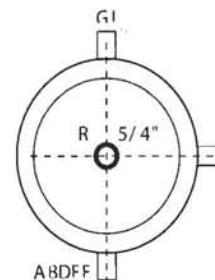
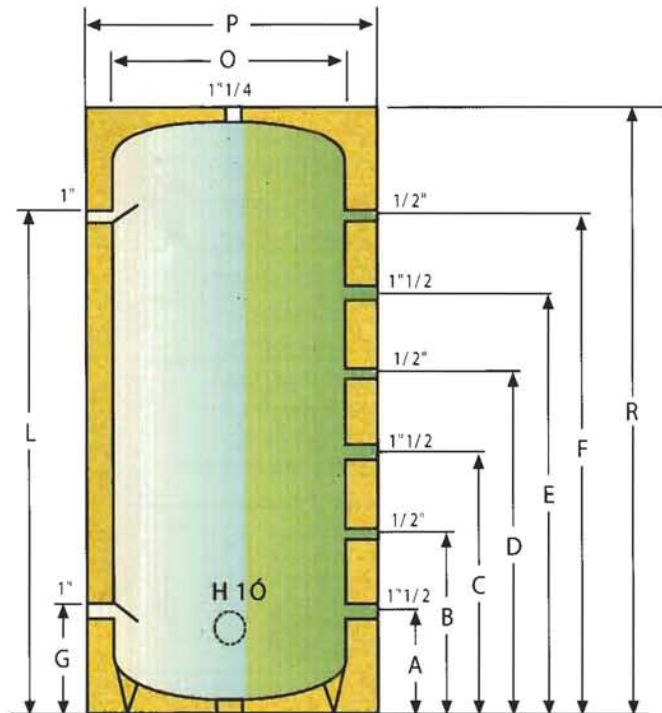
incorporazione campo collettore tramite valvola di commutazione a 3 vie - post riscaldamento con caldaia ad olio, gas o legna

DATI TECNICI

cont.tampone/tipo temp.acq.risc. mand.	litri	600	800	1000	1250	1500	2000
temp. carico serbatoio	°C	80	80	80	80	80	80
camp.acqua ind.conten.	l	170	170	190	190	190	190
numero ind.resa	N _L	2,0	2,5	3,0	3,2	3,5	3,8
10°C-45°C	resa continua	l/h	635	680	860	860	1280
	resa di punta	l/10 min	380	380	410	410	490
assorbimento resa	kW	25,8	27,7	35,0	35,0	37,4	52,1
perdita tempo attesa	Kwh 24/h	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,8
serpentina solare sup.	m ²	1,2	1,8	2,4	2,4	2,4	2,8
contenuto acqua	l	7,38	11,07	14,77	14,77	14,77	17,23
portata	l/h	420	420	460	460	460	680
perdita pressione	mbar	115	115	120	120	120	130
serpentina solare inf.	m ²	1,8	2,4	3,0	3,0	3,6	4,2
contenuto acqua	l	11,07	14,77	18,46	18,46	22,15	25,84
portata	l/h	440	460	520	520	830	1100
perdita pressione	mbar	115	120	125	125	135	145
coefficiente (lambda)	60°C W/mK	0,024	0,024	0,028	0,028	0,028	0,030
peso (vuoto)	Kg	138	208	225	240	270	335

200 - 5000 LITRI

Con rivestimento interno in sinterflon
 con isolamento in PU espanso rigido, privo di gas CFC, spessore 50 mm (fino a 500 litri).
 Oppure PU espanso morbido spessore 100 mm (a partire da 750 litri, staccabile).
 Con rivestimento esterno in PVC, colore a scelta.
 Con anodo di protezione.
 3 anni di garanzia

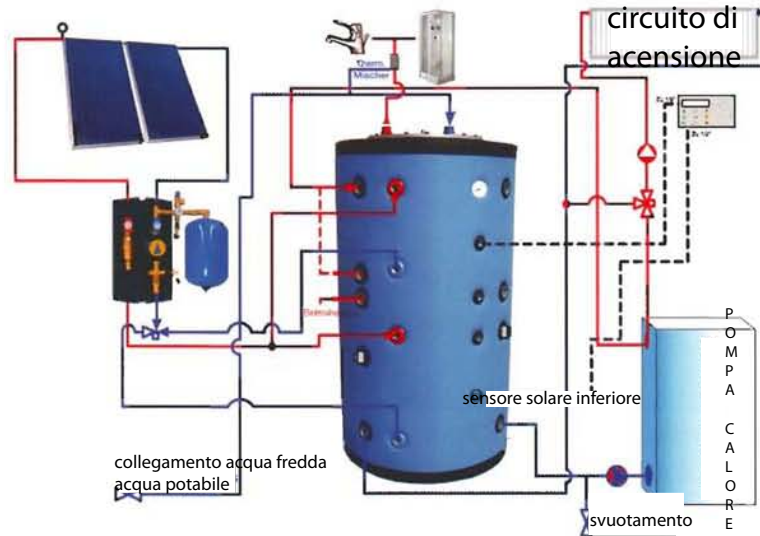


Max. pressione d'esercizio acqua industriale - 6 bar

LITRI	A	B	C	D	E	F	G	H	L	O	P	R	Peso
200	223	403	618	853	993	1023	223	223	1023	500	600	1250	60
300	245	425	650	875	1015	1145	245	245	1145	500	600	1390	75
400	260	440	665	890	1030	1160	260	260	1160	650	750	1420	96
500	260	440	665	890	1160	1410	260	260	1410	650	750	1670	115
750	280	430	930	1180	1530	1680	280	280	1680	750	950	1960	150
1000	307	457	957	1207	1557	1707	307	307	1707	850	1050	2007	170
1500	400	510	960	1160	1810	2010	400	400	2010	950	1150	2330	200
2000	410	540	990	1190	1840	2040	410	410	2040	1100	1300	2400	225
3000	455	575	1025	1225	2075	2275	455	455	2275	1250	1450	2670	300
4000	510	650	1100	1300	2150	2350	510	510	2350	1400	1600	2720	380
5000	540	670	1120	1320	2170	2370	540	540	2370	1600	1800	2850	450

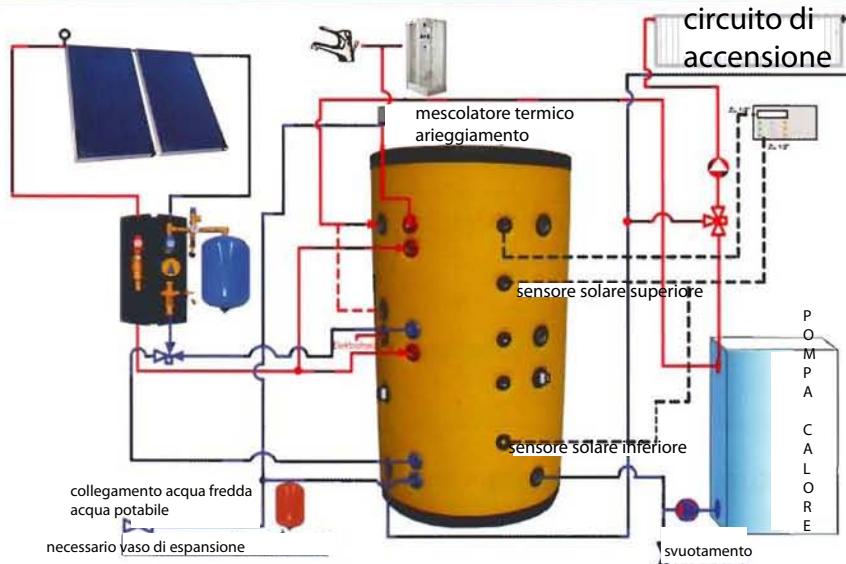
SERIE „BETA“ R2

C
O
N
P
O
M
P
A
C
A
L
O
R
E



SERIE „GAMMA“ R2

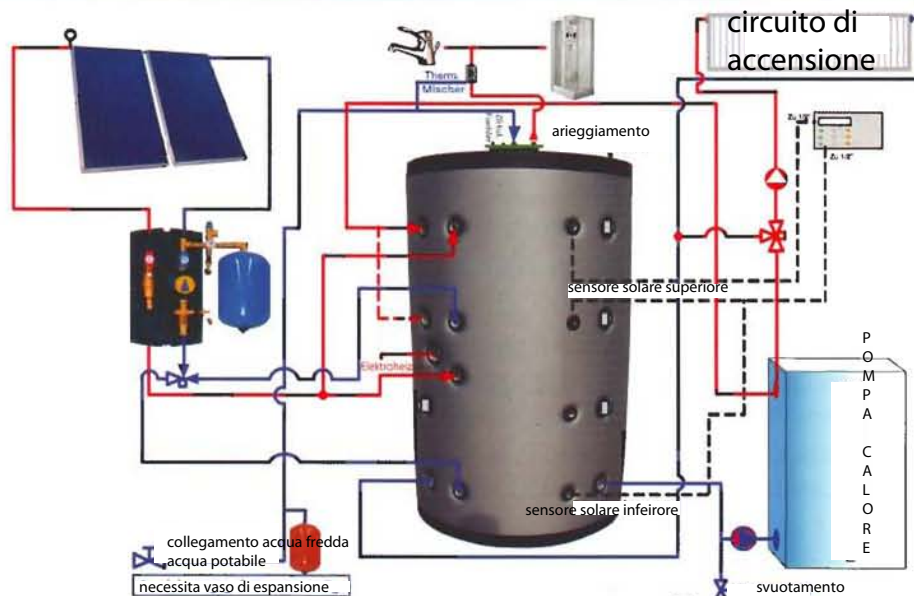
C
O
N
P
O
M
P
A
C
A
L
O
R
E



TUTTI GLI SCHEMI IDRAULICI SI INTENDONO COME ESEMPI INFORMATIVI E NON COME PROGETTO DI INSTALLAZIONE

SERIE „SIGMA“ R2

C
O
N
P
O
M
P
A
C
A
L
O
R
E



Sistema per la produzione di espansi rigidi a cellule chiuse**Descrizione del sistema****Componente A: Elastopor 91914**

Mescola di polietere-poliolene, ammine alifatiche, stabilizzatori e mezzi parafiamma

Componente B: Lupranat M20S

4-4 difenilmetandisocianato (MDI) con isomeri ed oligomeri altofunzionali.

La schiumatura avviene tramite reazione chimica tra i componenti A e B.

In questo sistema non viene usato nessun mezzo espandente come il fluorocloroidrocarburo l'idrocarburo di carbonile, oppure l'idrocarburo di fluoro.

Uso

Grazie alle buone proprietà isolanti si consiglia l'uso di Elastopor 91914/Lupranat M20S per l'isolamento termico. Lo spessore dell'isolamento di regola è tra 30 e 120 mm con densità dell'espanso non inferiore a 45 g/l.

Caratteristiche dell'espanso

I seguenti dati sono riferiti a campioni di espanso che sono stati prodotti con una macchina ad alta pressione in uno stampo di alluminio (Bosch Lanze) ad una temperatura di 40°C.

Stabilità dimensionale**deformazione permanente dopo 24 ore a - 30°C**

densità espanso 41 g/l - 0,19%

densità espanso 45 g/l - 0,14%

Deformazione permanente dopo 24 ore a + 70°C

densità espanso 41 g/l - 3,10%

densità espanso 45 g/l - 1,50 %

Resistenza alla compressione (DIN 53421):

compressione 10%

densità espanso 42g/l (nucleo)

orizzontale 1,89 Kg/qcm

verticale 1,47 Kg/qcm

proprietà di trasmissione termica (DIN 52612) 23,7 mW/m²K

cellule chiuse (ISO 4590) 92%

comportamento ad incendio (DIN 4102, T1) B2

Caratteristiche fisiche dei tipi di espanso Lamflex S (Elastopor 91914)

peso volumetrico secondo DIN 53420, 16 - 17 Kg/m³

resistenza a trazione secondo DIN 18164, 0,15 - 0,23 N/mm²

resistenza a flessione secondo DIN 53423, 0,16 - 0,21 N/mm²

modulo E (prova di pressione) secondo DIN 53457, 3,80 - 4,20 N/mm²

Numero conduzione termica (valore lambda) a + 10°C secondo DIN 4102, 0,032-0,036 W/mK