



*Rötspitze pelletdouble*

## ▲ Komfortables Heizen mit Stückholz und Pellets

Der meistgewünschte Holz-Pellets  
**BEIDESKÖNNER!**

**D**as Multifunktionswunder ALMAR Rötspitze pelletdouble ist eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus Holzvergaserkessel und Pelletskessel.

### **Heizbetrieb wahlweise mit Stückholz oder Pellets**

Durch die separaten Brennkammern kann flexibel, je nach Bedarf, zwischen Scheitholz und Pelletsbetrieb umgeschaltet werden.

### **Automatische Betriebsfortführung**

Wird nach Abbrennen des Scheitholzes noch Wärme vom Pufferspeicher bzw. von den Heizkreisen benötigt, wird der Heizbetrieb automatisch mit Pellets fortgesetzt.

### **Verschiedene Pellets-Austragungsvarianten**

Für jede Raum- und Platzsituation bietet ALMAR verschiedenste Pellets-Austragungssysteme mittels flexibler Schnecke, Saugaustragung oder Handbefüllung



# ▲ Vorteile und Details der Rötspitze pelletdouble 20-40



**ALMAR-TOUCH - die  
bedienerfreundliche  
Regelung mit  
Touch-Display**

## Zentrale Regelungseinheit serienmäßig für:

- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturanhebung (Pumpe und Mischventil)
- Warmwasseraufbereitung
- geregelter Heizkreis (Pumpe und Mischventil)
- Frostschutzüberwachung
- ▲ Einfacher Bildschirmaufbau und komfortable Menüführung.
- ▲ Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen (weitere Heizkreise, Solarkreisregelung, 2. Puffer, usw.)



**Automatische  
Reinigung des  
Wärmetauschers**

- ▲ Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.
- ▲ Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch.
- ▲ Die integrierten, ausziehbaren Aschenladen ermöglichen eine einfache Entsorgung der Asche.



**Höchste Effizienz  
durch einzigartige  
Doppelwirbel-  
brennkammer**

- ▲ Durch die revolutionäre Doppelwirbelbrennkammer wird ein vergrößertes Volumen zur optimalen Durchmischung der Brenngase mit dem Luftsauerstoff erreicht.
- ▲ Die Flamme wird auf 2 Kammern aufgeteilt und somit eine hocheffiziente Verbrennung sichergestellt.
- ▲ Brennkammer aus hochhitzebeständigem Feuerfestbeton (SiC) keine Blechteile ⇒ kein Verschleiß ⇒ dadurch LANGLEBIGKEIT



- 1 **Regelung ALMAR-TOUCH**  
zentrale Regeleinheit
- 2 **Hochhitzebeständige  
Edelstahl-Brennkammer**
- 3 **Automatischer Kipprost**  
zur vollständigen Reinigung





### Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde



- ▲ Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent die Abgaswerte überwacht, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erzielt.
- ▲ Die Lambdasonde steuert die Luftzuführung und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- ▲ Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

### Hochhitzebeständige Edelstahl-Brennkammer



- ▲ Gefertigt aus hochtemperaturbeständigem Stahl – dadurch längstmögliche Lebensdauer

### Automatische Reinigung mittels Kipprost



- ▲ Vollständige Reinigung des Pellets-Rostes durch automatisches Kippen in eine Matrize. Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.
- ▲ Durch den sauberen Verbrennungsrast wird optimale Luftzuführung gewährleistet.
- ▲ Die im Brennraum anfallende Asche wird in die unterhalb liegende Aschenlade befördert.

**4. automatische Zündung**  
mit Heißluftgebläse

**5. Verbrennungstasche des Pelletsbrenners**  
einfach von vorne zugänglich,  
leichte Handhabung

**6. Zertifizierte Rückbrand-  
schutzeinrichtung (RSE)**

**7. Röhrenwärmetauscher**  
mit Turbulatoren und  
automatischer Reinigung

**8. Lambdasondenregelung**  
automatische Abgas- und  
Verbrennungsüberwachung

**9. Saugzugventilator**  
drehzahl geregelt und überwacht  
für höchste Betriebssicherheit

**10. Effiziente Wärmedämmung**  
für geringste Abstrahlverluste