

# ▲ Vorteile und Details der **Almar Dreierrenspitze 20-60**



**ALMAR-TOUCH - die bedienerfreundliche Regelung mit Touch-Display**

**Zentrale Regelungseinheit serienmäßig für:**

- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturanhebung (Pumpe und Mischventil)
- Warmwasseraufbereitung
- geregelter Heizkreis (Pumpe und Mischventil)
- Frostschutzüberwachung

▲ Einfacher Bildschirmaufbau und komfortable Menüführung.

▲ Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen (weitere Heizkreise, Solarkreisregelung, 2. Puffer, usw.)

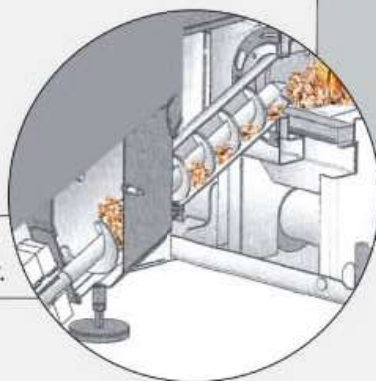


**Automatische Reinigung mittels Kipprost**

▲ Vollständige Reinigung des Rostes durch automatisches Kippen in eine Matrize.

▲ Somit wird optimale Luftzuführung durch den sauberen Verbrennungsrast gewährleistet.

▲ Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.



Seitlicher Einschub von Hackgut oder Pellets in die Brennkammer.



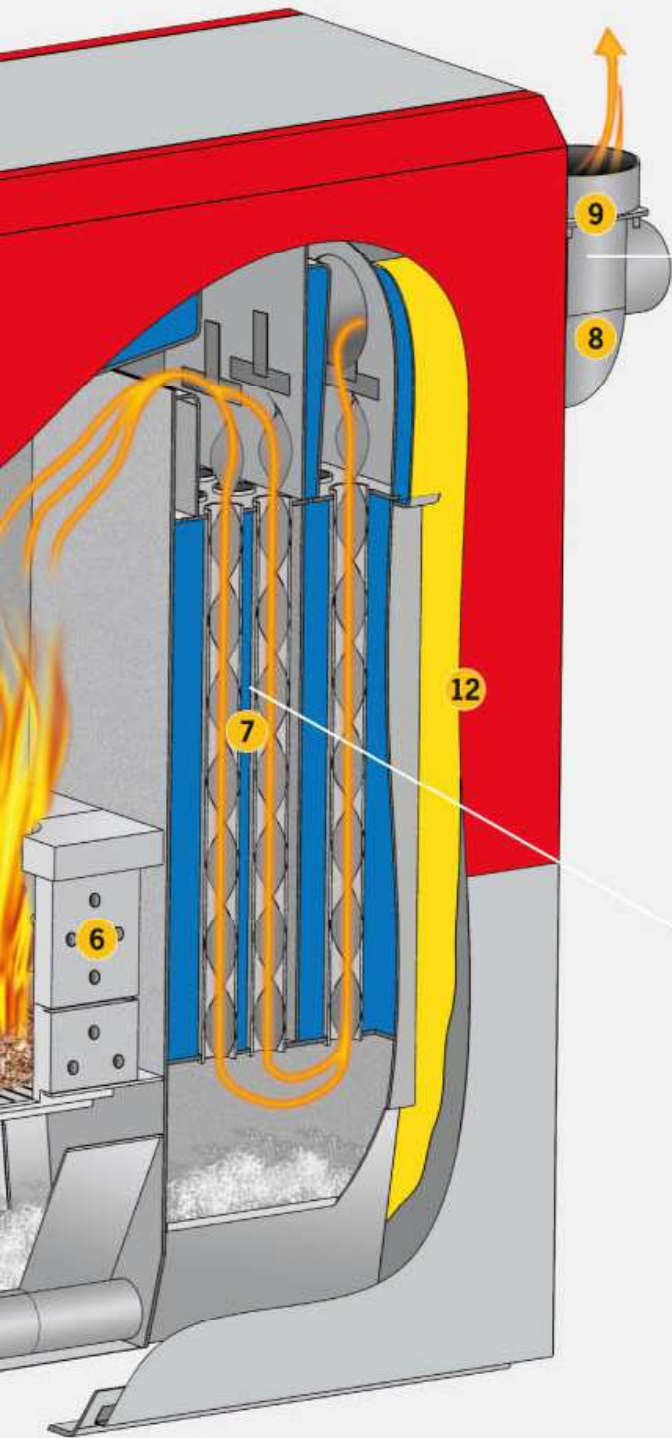
**Automatische Entaschung**

▲ Durch die zwei Aschenaustragschnecken wird die Verbrennungs- und Flugasche automatisch in die frontseitige Aschenbox befördert.

▲ Die abnehmbare Aschenbox mit Rädern ermöglicht ein einfaches und bequemes Entleeren der Asche.



1. **Zwischenbehälter** mit Infrarotlichtschrankensystem (kein mechanischer Füllstandsniweauger – somit unempfindlich)
2. **RSE** (Rückbrand-Schutzeinrichtung) **SLE** (Selbsttätige Löscheinrichtung)
3. **Regelung ALMAR-TOUCH** zentrale Regeleinheit



### Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde



- ▲ Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent die Abgaswerte überwacht, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erzielt.
- ▲ Die Lambdasonde steuert sowohl die Primär- und Sekundärluftzuführung als auch die Materialmenge und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- ▲ Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

### Automatische Reinigung des Wärmetauschers



- ▲ Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren (die sich heben und senken) auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.
- ▲ Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch.
- ▲ Die anfallende Flugasche wird mittels Schnecke in die frontseitige Aschenbox befördert.

4. automatische Zündung mit Heißluftgebläse
5. Automatischer Kipprost zur vollständigen Reinigung
6. geteilte 2-Zonen-Brennkammer
7. Röhrenwärmetauscher mit Turbulatoren und automatischer Reinigung

8. Lambdasondenregelung Automatische Abgas- und Verbrennungsüberwachung
9. Saugzugventilator drehzahl geregelt und überwacht für höchste Betriebssicherheit
10. Aschenaustragschnecken für Verbrennungs- und Flugasche

11. Frontseitige Aschenbox
12. Effiziente Wärmedämmung für geringste Abstrahlverluste

Mit der bedienerfreundlichen VGA-Farb-Touch-Display-Regelung können neben dem Kesselablauf auch Heizkreise, Boiler, Puffer und Solar angesteuert werden.

**Zentrale Regelungseinheit für:**

- ▶ Puffermanagement
- ▶ Rücklaufemperaturanhebung (Pumpe und Mischventil)
- ▶ Warmwasseraufbereitung
- ▶ Geregelte Heizkreise (Pumpe und Mischventil)
- ▶ Solarkreisregelung
- ▶ Frostschutzüberwachung

Durch die komfortable Menüführung und den einfachen Bildschirmaufbau mit schematischer 3D-Darstellung sorgt das Herzstück des Kessels für höchste Bedienerfreundlichkeit.

Die modulare Betriebsweise der ALMAR-TOUCH bietet Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen. Dadurch kann die zentrale Regelungseinheit Prozesse der Verbrennungsregelung (Lambdasondenregelung), Puffermanagement, Rücklaufemperaturanhebung, Heizkreisregelung, Warmwasseraufbereitung, Solar und vieles mehr optimal aufeinander abstimmen und zusätzlich jederzeit erweitert und verändert werden.





## Fernzugriff auf die Regelung mittels VNC-Viewer

Als zusätzliches Extra bietet die ALMAR-TOUCH die Möglichkeit der Fernvisualisierung und Fernwartung via Smartphone, PC oder Tablet-PC.

Die Bedienung erfolgt gleich wie bei der Touch-Regelung direkt am Kessel. Somit können Abläufe und Parameter jederzeit und von überall abgelesen und verändert werden.

▲ Ein sicheres Gefühl.

Jederzeit und überall mit ALMAR-TOUCH. foto: almar



# ALMAR-TOUCH

## Weitere Vorteile der ALMAR-TOUCH:

- ▶ stromsparender Standby-Betrieb
- ▶ Empfang von Status- und Störmeldungen via e-Mail
- ▶ Datentransfer und Softwareupdates via USB-Stick
- ▶ Möglichkeit einer Modbus-Kommunikation
- ▶ übersichtliche Darstellung der Funktion der unterschiedlichen Komponenten (Heizkreispumpe, Boilerladepumpe, Zirkulationspumpe, Mischventil, Umschaltventil, Stellmotoren usw.)

